

Piveneta
rappresentanze
industriali



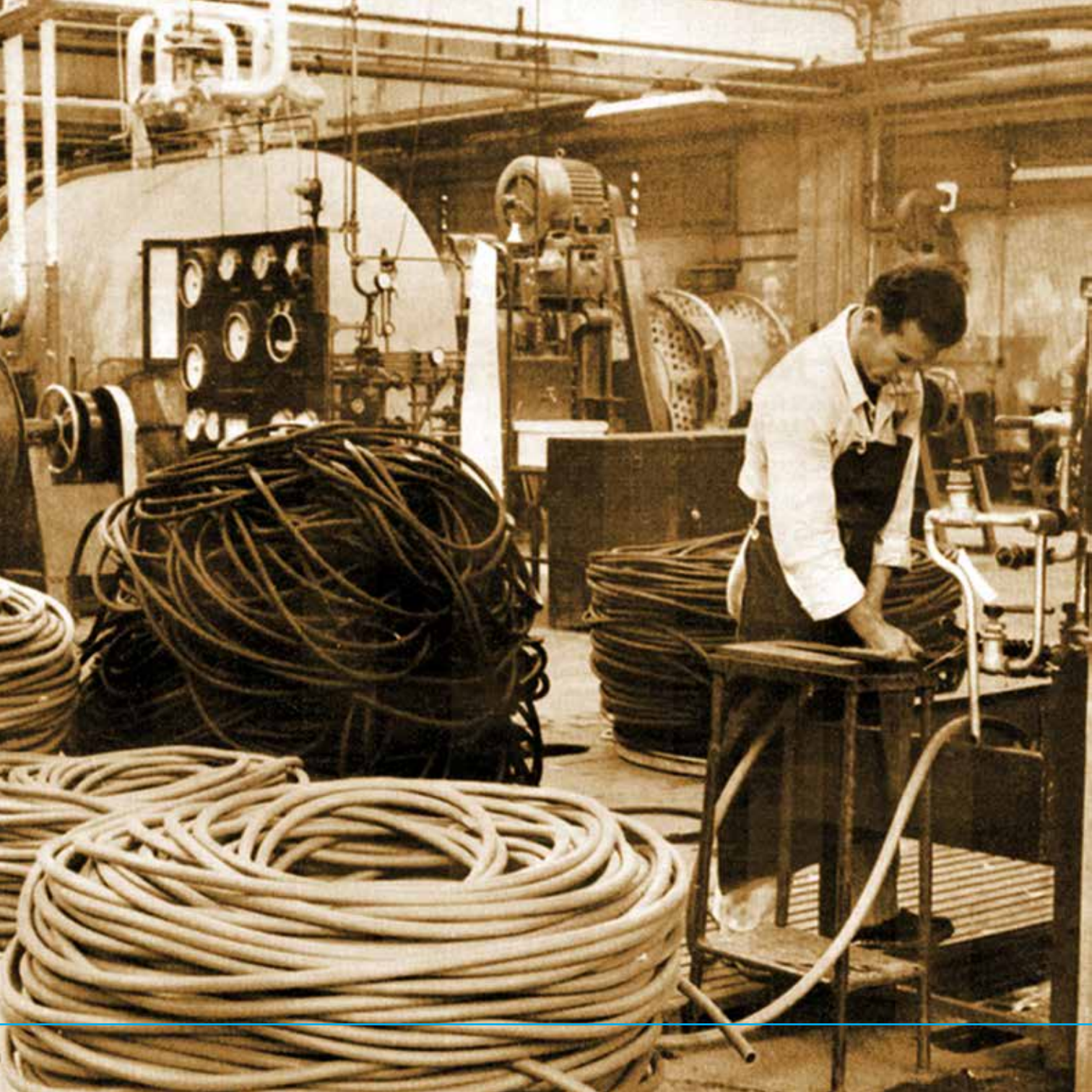
“Innoviamo l’industria,
miglioriamo l’ambiente”

PIVENETA è un’azienda organizzata secondo due aree di intervento; le attività di business riguardano la Divisione Articoli Tecnici e la Divisione Filtrazione. PIVENETA rappresenta aziende leader di settore a livello mondiale, orientate al costante sviluppo di nuovi prodotti per l’industria.

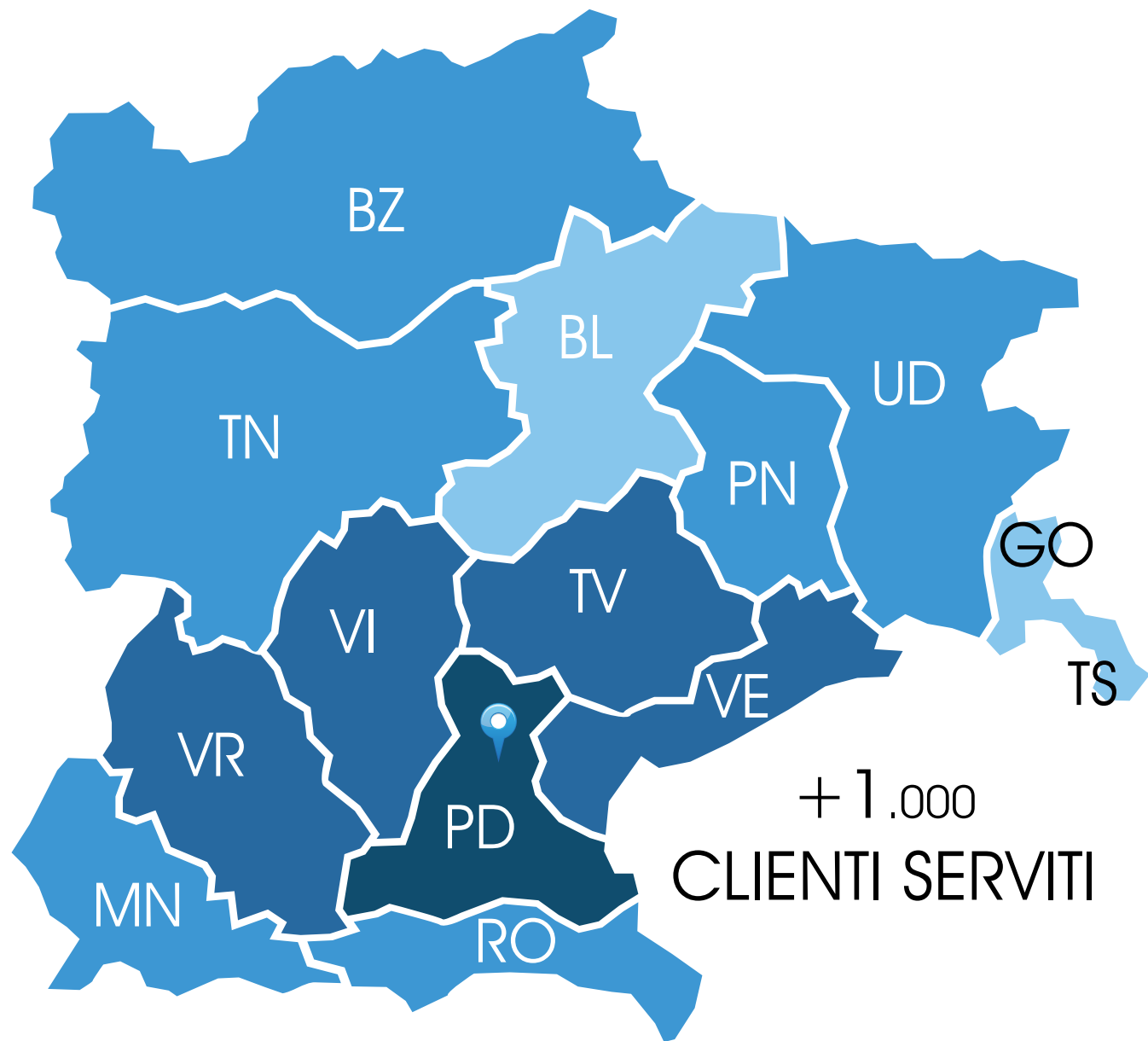
Per PIVENETA la formazione dei propri collaboratori è un valore imprescindibile che ha l’obiettivo di creare relazioni stabili ed armoniose con la clientela proponendo soluzioni ecocompatibili.

Il punto di forza più riconosciuto di PIVENETA è la capacità di confrontarsi anche su applicazioni e progetti nuovi , proponendo soluzioni e prodotti sempre affidabili.





PIVENETA nacque nel 1983 a Padova dall'idea imprenditoriale dei suoi fondatori come naturale evoluzione dell'attività di distribuzione degli articoli tecnici del Gruppo Pirelli. L'azienda fu avviata dai nostri padri Fabio Grisotto e Fernando Rossignoli, che forti della loro ventennale esperienza come funzionari Pirelli, avviarono la loro attività focalizzandosi sulla distribuzione di tubi flessibili, lastre di gomma e nastri trasportatori, nastri adesivi, paraurti e parabordi. L'azienda inizialmente era composta da tre persone e il mercato di riferimento era individuato nel Triveneto e nella provincia di Mantova. Dai primi anni di attività PIVENETA ha sempre accompagnato la crescita del sistema industriale del nord-est. Oggi riteniamo che uno dei nostri punti di forza sia la collaborazione, tra tutti, con marchi di indiscusso valore internazionale che sono stati pionieri nei propri settori: Artigo, Diemme, Parker e Testori. Oggi e in futuro crediamo di poter aiutare l'industria a progredire con soluzioni tecniche innovative e sostenibili per l'intero ecosistema.



+ 1.000
CLIENTI SERVITI

11 marchi
internazionali
rappresentati

+ 2.000.000 mt.
tubi flessibili

300.000 Kg.
profili in
gomma

+ 30.000 mq.
pavimenti
in gomma

35.000 Kg.
semilavorati
in PTFE

4.000
tele
filtranti

+ 220.000
maniche
filtranti





DESTINAZIONE D'USO

OEM

PRIMO EQUIPAGGIAMENTO - Prodotti destinati alla produzione industriale di impianti e macchinari.

MRO

MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DI IMPIANTI - Prodotti e servizi per la manutenzione tecnica programmata e la riparazione di impianti industriali.

RIV

RIVENDITORI - Prodotti tecnici destinati alla distribuzione industriale per l'utenza professionale.



MERCEOLOGIE AT ECO



ARTICOLI TECNICI - Distribuzione dei seguenti prodotti:

- tubi industriali in gomma e PVC per basse pressioni
- guarnizioni trafilate in gomma
- semilavorati in PTFE e OR in gomma
- nastro adesivo per applicazioni industriali
- tessuti gommati per uso industriale
- pavimenti in gomma
- adesivi e preparatori sottofondi

FILTRAZIONE - Distribuzione dei seguenti prodotti o servizi:

- maniche filtranti per la filtrazione dei fumi
- tele per filtri pressa per la disidratazione di fanghi
- cestelli porta maniche filtranti
- monitoraggio e installazione maniche filtranti
- polverimetri elettrodinamici per filtri a maniche
- impianti di depurazione delle acque
- filtri presse per la disidratazione dei fanghi
- impianti soil washing
- compensatori di dilatazione





R E F E R E N Z E

“La fiducia di grandi aziende al nostro fianco”

ACCIAIERIE VALBRUNA SPA • ACCIAIERIE VENETE SPA
• AFV BELTRAME SPA • BRETON SPA • CEMENTIZILLO
SPA • CEMENTI ROSSI SPA • DANIELI SPA • DE
LONGHI SPA • FASSA SPA • FINCANTIERI SPA •
FIP INDUSTRIALE SPA • GRUPPO GRIGOLIN SPA •
KOMATSU UTILITY EUROPE SPA • LEITNER SPA • LOVATO
GAS • PIUSI SPA • POLIMERI EUROPA • PRINOTH SPA
• RIELLO SPA • SMS CONCAST SPA • WURTH SPA

CASE HISTORIES

IMPIANTO DI DEPURAZIONE "ACQUE DEL CHIAMPO" ARZIGNANO (VI).

L'impianto di Arzignano assicura la depurazione dei liquami civili dei circa 40.000 abitanti di sette dei dieci Comuni della valle del Chiampo e dei reflui industriali provenienti da circa 160 concerie direttamente collegate. PIVENETA in collaborazione con DIEMME FILTRATION SRL ha progettato e realizzato la linea di disidratazione dei fanghi. Nello specifico: due filtropresse composte da 95 piastre, 47 delle quali sono dotate di membrana per una potenzialità complessiva di 68 tonnellate di solido secco/giorno.

IMPIANTO TRATTAMENTO FANGHI cAo ACCIAIERIA "NATIONAL IRANIAN STEEL CO." DANIELI SPA IRAN.

Progettazione e realizzazione dell'intera linea di disidratazione dei fanghi in collaborazione con DIEMME FILTRATION SRL. L'impianto é dimensionato per trattare 470 tonnellateÅora di fanghi in ingresso ed é composto da due filtropresse costituite da 99 piastre (dimensioni 2000x2000).

CANTIERE METROPOLITANA DI ROMA LINEA C.

PIVENETA in collaborazione con FIP INDUSTRIALE SPA, ha fornito piú di 56 Km di guarnizione trafilata in gomma giuntata ad anello per conci realizzata da VISGOMMA. La linea metropolitana é lunga 14 Km.

IMPIANTI DI DESOLFORAZIONE DEI FUMI CENTRALE TERMOELETTRICA ENEL FUSINA (VE).

PIVENETA in collaborazione con TESTORI SPA é da molti anni fornitore ufficiale delle maniche filtranti per l'impianto di abbattimento dei fumi. L»impianto ha installate piú di 8000 maniche filtranti.

IMPIANTI DI ALIMENTAZIONE A GPL LOVATO (VI) SOCIETA» DEL GRUPPO LANDI RENZO SPA.

PIVENETA in collaborazione con PARKER HANNIFIN SPA é fornitore storico delle tubazioni flessibili in gomma che equipaggiano gli impianti di alimentazione GPL e metano per autoveicoli. Nel mondo la società LOVATO ha equipaggiato piú di 5 milioni di auto.



www.**P**iveneta.it